

会社概要

COMPANY PROFILE

商号	和光金属工業株式会社		
設立	昭和41年7月		
資本金	3,000万円		
所在地	本社	〒559-0031 大阪市住之江区南港東3丁目4番46号	
	商品センター	TEL.06-4703-0777 FAX.06-4703-0700	
所在地	東京支店	〒130-0026 東京都墨田区両国1丁目16番7号 朋林ビル2階	
		TEL.03-5638-0171 FAX.03-5638-0172	
所在地	団地工場	〒559-0011 大阪市住之江区北加賀屋4丁目3番28号	
		TEL.06-6682-6789 FAX.06-6682-6700	
所在地	海外工場	中国	和光(煙台)金属制品有限公司 中国山東省海陽市開発区
		ベトナム	WAKO VIET NAM CO.,LTD. Road No.6, Nhon Trach 3IP-Phase 2, Hiep Phuoc Commune, Nhon Trach District, Dong Nai Province, Viet Nam
年商	3,200百万円(2013年度)		
役員	代表取締役社長	山本 茂	
	専務取締役	孫 正威	
社員数	日本65名 / 海外工場300名		
営業品目	めっき	溶融亜鉛めっき加工	
	販売	溶融亜鉛めっき付座金(丸・角・SW・TW)	
		電気亜鉛めっき付座金(丸・角・SW・TW)	
		ステンレス製他座金各種	
	架線・通信・建築・土木金物(OEM製作)		
所属団体	日本溶融亜鉛鍍金協会・日本架線金物工業会・関西ねじ協同組合 ナニワ企業団地協同組合・大阪商工会議所		



本社



団地工場



団地工場
ISO 9001・ISO 14001
品質 N°2010/38286
環境 N°2010/38236



団地工場
06年11月認証機関JICQAにて
JIS H8641(溶融亜鉛メッキ)の
認証を取得

沿革

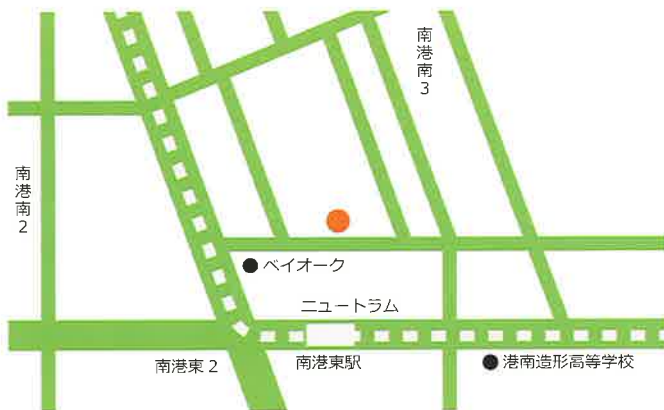
HISTORY

1966年7月	野中 茂雄が大阪府松原市に於いて会社設立
1976年4月	大阪府羽曳野市に商品センターを設立し、製品の検査・梱包在庫管理を開始
1977年8月	座金の溶融亜鉛めっきの製法に関する特許を取得する
1986年11月	大阪市住之江区北加賀屋に於いて団地工場を設立し、溶融亜鉛めっき加工を開始
1993年4月	溶融亜鉛めっき加工 JIS-H8641-1種・2種について日本工業規格表示の許可を得る
1994年6月	中国山東省海陽市に於いて海外工場(煙台第一工場)を竣工
1996年11月	山本 茂が代表取締役に就任する
2000年7月	中国浙江省平湖市に於いて溶融亜鉛めっき工場竣工
2000年12月	海外工場(煙台第一工場)がISO9002の認証取得
2001年9月	中国山東省海陽市開発区に於いて海外工場(煙台第二工場)を竣工
2001年11月	本社を大阪市住之江区南港東に移転
2002年3月	団地工場がISO9002の認証取得
2003年3月	中国浙江省嘉興市に於いて海外工場(嘉興工場)を開設
2004年3月	海外工場(煙台第二工場)に於いて静電粉体塗装を開始
2004年9月	団地工場がISO14001の認証取得
2005年2月	海外工場(煙台第一・第二工場)がISO14001の認証取得
2006年11月	団地工場が溶融亜鉛めっき加工技術 JIS H8641 1種・2種について日本検査キューエイ(株)より新 JIS 認証を取得
2009年8月	海外拠点を煙台第二工場に集約
2011年3月	団地工場にロボットラインを設置
2013年12月	団地工場にロボットラインを増設
2017年1月	ベトナム ホーチミン市に於いて、WAKO VIET NAM CO.,LTD. を設立
2017年6月	ベトナム工場 金属加工製品の生産を開始
2017年8月	団地工場に溶融亜鉛アルミニウム合金めっき WAKO AZ GALVA「LEO」ライン新設

アクセス

ACCESS

● 本社 / 商品センター



〒559-0031 大阪市住之江区南港東3丁目4番46号
TEL.06-4703-0777 FAX.06-4703-0700

● 東京支店



〒130-0026 東京都墨田区両国1丁目16番7号 朋林ビル2階
TEL.03-5638-0171 FAX.03-5638-0172

● 団地工場



〒559-0011 大阪市住之江区北加賀屋4丁目3番28号
TEL.06-6682-6789 FAX.06-6682-6700


















● 海外工場



中国 和光（煙台）金属制品有限公司 中国山東省海陽市開發区
ベトナム WAKO VIET NAM CO.,LTD.
Road No.6, Nhon Trach 3IP-Phase 2, Hiep Phuoc Commune,
Nhon Trach District, Dong Nai Province, Viet Nam



塩水噴霧3000時間試験結果 (中性塩水噴霧試験 JIS Z 2371準拠)

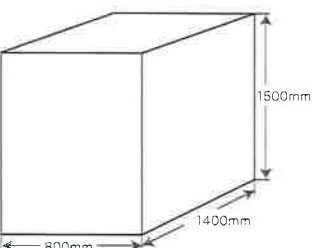
経過時間	LEOめっき HZA25 (溶融亜鉛アルミニウム合金めっき250g/付着量)	ドブめっき HDZ55 (溶融亜鉛めっき550g/付着量)	ドブめっき HDZ35 (溶融亜鉛めっき350g/付着量)
0時間	 赤錆なし	 赤錆なし	 赤錆なし
200時間	 赤錆なし	 変色	 変色
400時間	 赤錆なし	 変色	 赤錆あり
600時間	 赤錆なし	 赤錆あり	 赤錆あり
1000時間	 赤錆なし	 赤錆あり	 赤錆あり
3000時間	 赤錆なし	 赤錆あり	※全ての写真が同一の試料・順番で並んでいます。 試料寸法 六角ボルトM16x55 六角ナット1種M16

中性塩水噴霧試験において、溶融亜鉛アルミニウム合金めっきは、溶融亜鉛めっきより高耐食性能を発揮することが確認された。
ドブめっきHDZ35は、200時間で全ての試料が変色し、400時間で赤錆が発生し、600時間で全ての試料で赤錆を確認。
ドブめっきHDZ55は、200時間で1本の試料が変色し、600時間ですべての試料で赤錆を確認。
一方、合金めっきは、いずれの試料も3000時間経過時点で赤錆は確認されていない。

サイズ WAKO AZ GALVA LEO
(ワコー AZ ガルバレオ)めっき槽サイズ

1次浴槽:
800L×1400W×1500D

2次浴槽:
800L×1400W×1500D



試験機

スガ試験機(株)製
塩水噴霧複合
サイクル試験機
CYP-90型 / 噴霧塔方式

塩水噴霧 / 複合サイクル試験が可能
可能なコンパクト試験機。



お問い合わせ窓口

 **和光金属工業株式会社**
<http://www.wako-kinzoku.co.jp>
 ■E-mail wakooffice@wako-kinzoku.co.jp
 ■団地工場 〒559-0011 大阪市住之江区北加賀屋4-3-28
 TEL 06-6682-6789 FAX 06-6682-6700

Instagram
はじめました。



フォローお願いします♪



ワッシャン

WAKO AZ GALVA LEO

ワコー AZ ガルバ レオ

溶融亜鉛アルミニウム合金めっき (アルミニウム5%+マグネシウム1%)



LEOくん

丸座金/六角ナット1種 M8/M10/M12/M16/M20在庫しております。

高耐食

WAKO AZ GALVA LEO(ワコー AZ ガルバ レオ)とは

溶融亜鉛をベースにアルミニウム5%とマグネシウム1%を含有した高耐食の溶融亜鉛アルミニウム合金めっきです。塩害地域、重工業地域に優れた耐食性を誇り、製品の寿命を延ばします。



特長

高耐食めっき

電気亜鉛にアルミニウム、マグネシウムを添加する事により、耐食性が向上します。

ボルト・ナット・ワッシャーに対応

当社の50年を超える溶融亜鉛めっきの技術を活かし、難しかったボルト・ナット・ワッシャー等の小物類の合金めっきに特化しています。LEOめっき付き製品(六角ナット、丸座金等)についてもお気軽にお問い合わせください。

高い密着性

溶融亜鉛めっきと同等の鉄との密着性があります。ハンマー試験(JIS H 0401)

工程

WAKO AZ GALVA LEO(ワコー AZ ガルバ レオ)のめっき工程



付着量

WAKO AZ GALVA LEO(ワコー AZ ガルバ レオ)のめっき付着量

種類の記号	付着量g/m ²	適用例(参考)
HZA25	250g/m ² 以上	厚さ1.6mm以上3.2mm以下の鋼材・鋼製品、鋼管類
HZA35	350g/m ² 以上	厚さ3.2mmを超える鋼材・鋼製品、鋼管類及び鋳鍛造品類

備考) 1、厚さ1.6mm未満の鋼材・鋼製品、鋼管類、ボルト・ナット及び座金類の場合は、事前に受け渡し当事者間で協議する。
2、表中、適用例の欄で示す厚さは、呼称寸法による。

*社団法人日本溶融亜鉛鍍金協会技術会「溶融亜鉛-アルミニウム5%合金めっき」(日本溶融亜鉛鍍金協会、2003)1P3引用

溶融亜鉛メッキから始まった 信頼 と 実績

独自の技術が光る「和光」の製作金物・座金と溶融亜鉛メッキ

製作金物

自社海外工場(中国工場)にてOEM生産によりコストダウンを実現。金型の製作、プレス加工、曲げ加工、溶接、旋盤、その他の設備を有し表面処理もドブ鍍金(HDZ)・ユニクロ・クロメート(三価/六価)・粉体塗装まで一貫生産を行い、小物から長さ2m程度の製品まで加工が可能です。建築・土木・道路・住宅・架線業界など、幅広い分野で、あらゆるニーズにお応えします。

座金

丸座金・角座金・特殊座金・ステンレス丸座金
JIS・ISO・ウィットの各サイズを在庫し、皆様のニーズにお応えします。



プレス加工品



曲げ加工品



溶接加工品



サイクルラック



丸座金/角座金/特殊座金



和光(煙台)金属制品有限公司



プレス機



電気鍍金ライン



静電粉体塗装

和光金属工業株式会社

〒559-0031
大阪市住之江区南港東3-4-46
06-4703-0777
<http://www.wako-kinzoku.co.jp>



溶融亜鉛鍍金工場

和光金属工業株式会社 製作品紹介

一般規格の座金 (JIS・ISO・ウィット) など
あらゆる座金を製造販売。

材質: 鉄・SUS・S45C など

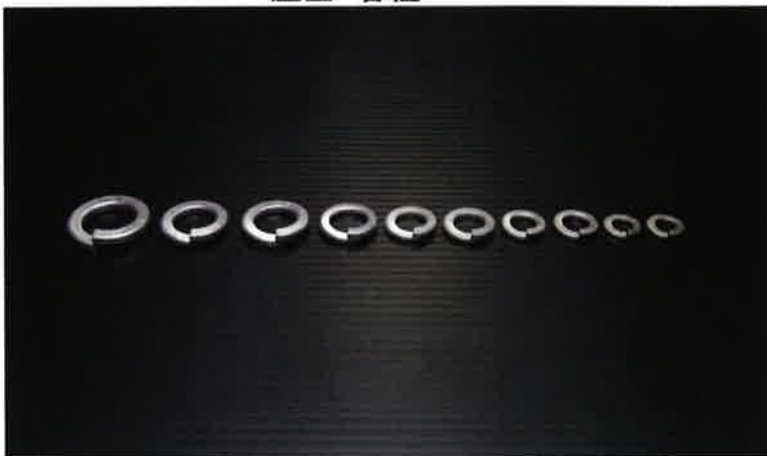
・丸座金・角座金・テーパ座金など様々な形状の座金をプレス加工にて製作可能。



座金 各種



プレス後の機械加工も可能。



スプリングワッシャーも取り扱いしています。

* 表面処理: ドブ・電気 (ユニクロ・クロメート・三価)

丸棒を直線機にて延ばし、プレス・ベンダー加工。

転造ねじ加工は自社工場にて可能。

熔接。鍍金も自社内加工です。

*** 外注管理の手間が省けます ***



丸棒加工品



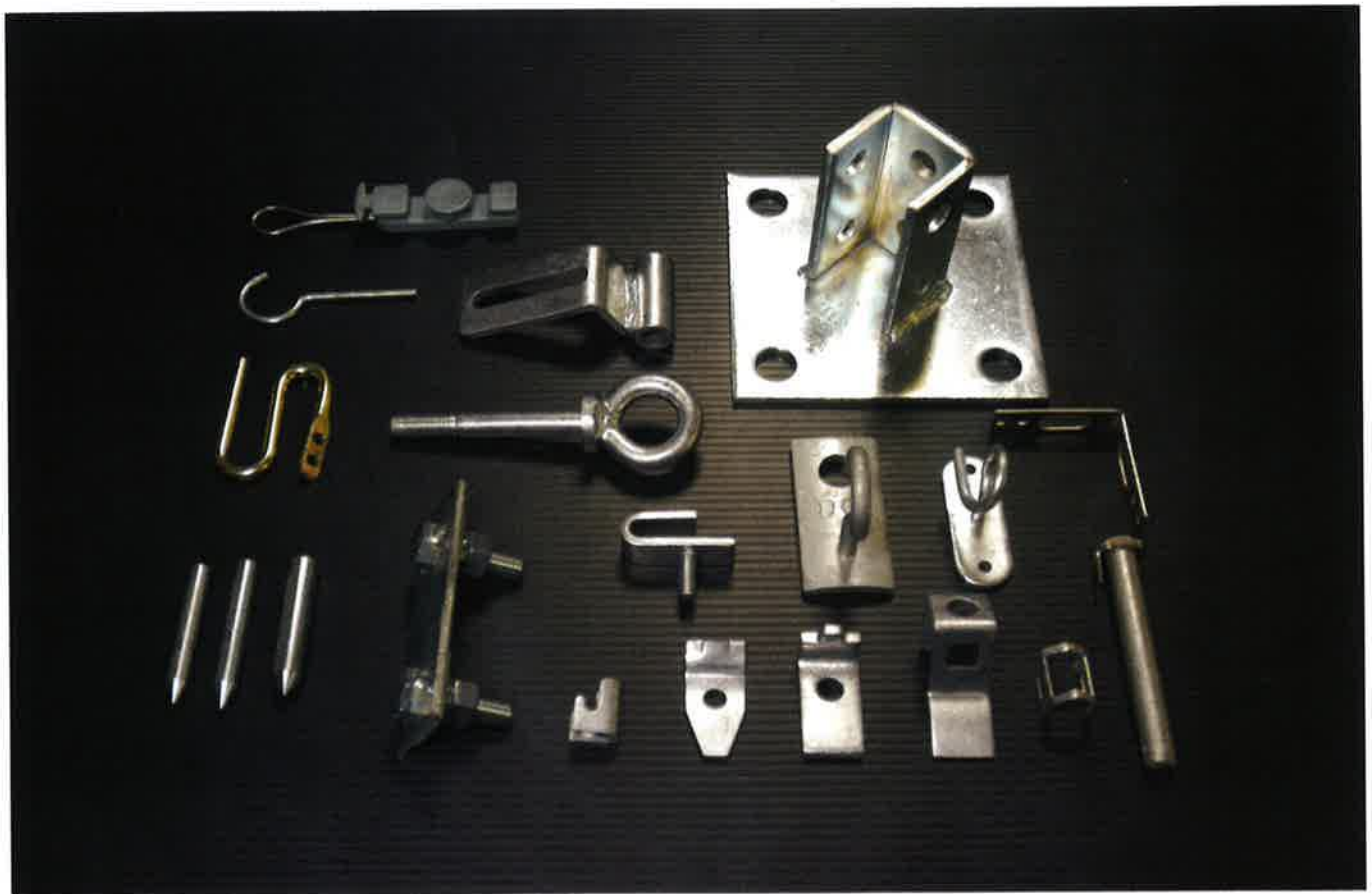
鉄板をプレス加工。
曲げ・ねじり・絞り。使用する金型
は自社工場内にて製作します。
*** 初期費用の削減 ***



図面があれば、見積から対応します。
面倒な製作図面も工場にて作図！！



*** サイクルラックも製作してます ***



*** ボール盤にて雌ねじ加工 ***



中国ならではの外注先からの仕入れ品
ターンバックル・アイボルトなどなど！！



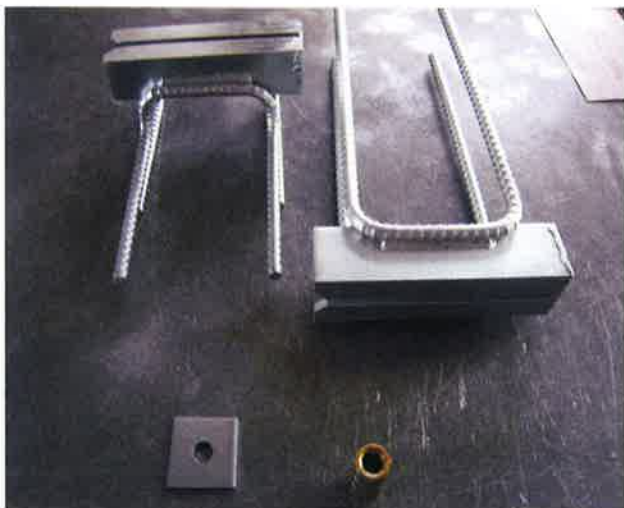
転造ねじ物ならば、自社にて加工可能！！



切削加工品



鍛造品



Lアングル・異形筋溶接金物



山肌などの斜面などに使用する網(製網機設備あり)

和光金属工業株式会社

TEL:06-4703-0777

FAX:06-4703-0700

<http://www.wako-kinzoku.co.jp>

和光金属工業株式会社 製作品紹介



プレート加工品(ユニクロ)
製作ロット=4,000枚



プレート加工品(クロメート)
製作ロット=10,000個



プレート加工品(ユニクロ)・タップ加工あり。
製作ロット=10,000個



丸棒・プレート溶接加工品(クロメート)
製作ロット=5,000個



丸棒 溶接加工品(ユニクロ)
製作ロット=10,000個



プレート・ナット溶接加工品(クロメート)
* プロジェクション溶接加工 *



配管固定金具(ユニクロ)
* アメリカ向け *



丸棒加工品(ドブ)
製作ロット=10,000本

和光金属工業株式会社 製作品紹介



プレート・溶接加工品(ドブ)
* 架線金物 *



プレート・溶接加工品(ドブ)



丸棒・溶接加工品(ドブ)
* 転造ネジ加工も施してます *



プレート・パイプ溶接加工品(ドブ)
製作ロット=30,000個(3回分納)



プレート加工品(ドブ) "高さ交差全数検査実施品"
* 架線金物 *



プレート加工品(ドブ)



プレート加工品(ユニクロ)
* 事務用品棚のコーナープレート *



プレート加工品(ドブ) タップ加工あり
* コーナー部の加工重要 *



和光金属工業(株)団地工場(鍍金工場)

- ・新設ボルト・ナットの自動鍍金ライン
- ・既存鍍金ラインは、手払い鍍金



*** ロボットアームは2機設置 ***



2号機ロボット(引き上げ)



1号機ロボット(漬け込み)



和光金属工業株式会社

大阪市住之江区南港東3丁目4番46号

TEL:06-4703-0777

FAX:06-4703-0700

海外調達を検討したけど**不安**が...

スペックの
打ち合わせ
どうする？

品質は譲れ
ない

Lot が多いの
はちょっと

コストを抑
えたい

のんびり
納期を待って
られない



**和光の海外調達1to1サービスで
実現してみませんか？**

 **和光金属工業株式会社**
<http://www.wako-kinzoku.co.jp>

本社 〒559-0031

東京支店 〒130-0026

大阪市住之江区南港東3-4-46

墨田区両国2-17-17 両国STビル4階

TEL06-4703-0777 FAX06-4703-0700 TEL03-5638-0171 FAX03-5638-0172